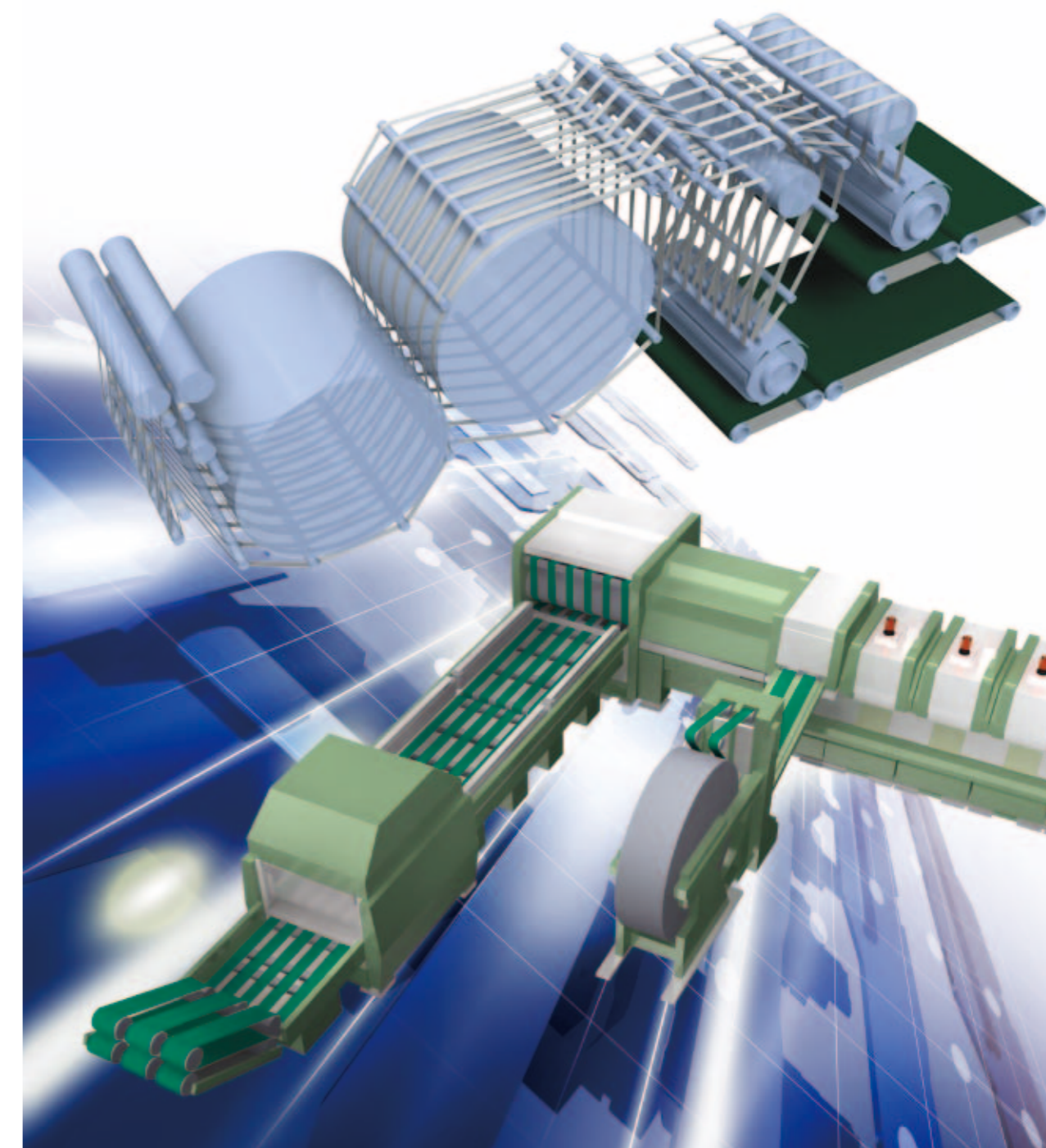


印刷・製本用ベルト

B-PA-03



ニッタ株式会社 営業本部 <http://www.nitta.co.jp>

本社 〒556-0022 大阪市浪速区桜川4-4-26 TEL.06-6563-1221(代) FAX06-6563-1222



				代理店
東京支店	〒104-0061	東京都中央区銀座8-2-1	TEL.03-6744-2705	FAX.03-6744-2706
名古屋支店	〒450-0003	名古屋市中村区名駅南1-17-23	TEL.052-589-1311	FAX.052-566-2008
福岡営業所	〒812-0011	福岡市博多区博多駅前4-28-2	TEL.092-473-6651	FAX.092-474-2658
北陸営業所	〒920-0853	金沢市本町2-8-11	TEL.076-265-6235	FAX.076-223-6411
静岡営業所	〒422-8036	静岡市駿河区敷地1-2-33	TEL.054-237-8233	FAX.054-237-8236

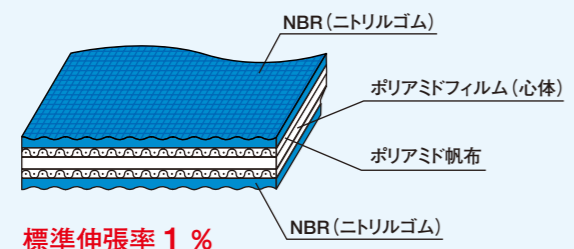
12092000U

印刷・製本業界の生産性向上に貢献する NITTA のベルト製品群

■ベルト構成と特長



ポリベルト™



標準伸張率 1%

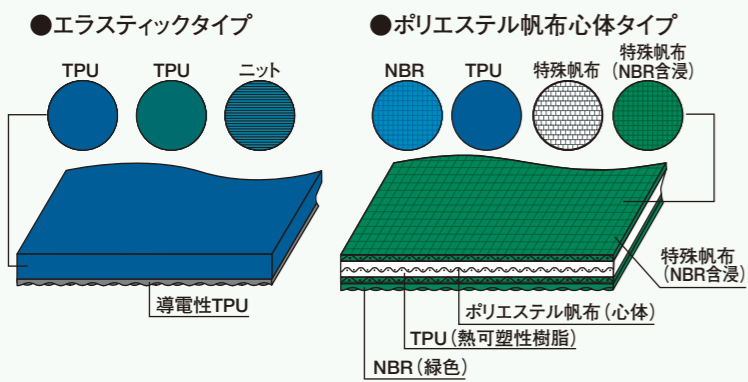
ベルトタイプ表示方法

SG	—	500	【心体フィルム厚 (mm) × 1000倍】
			500・・・0.5 mm厚×1000 350・・・0.35mm厚×1000
L	—	350	

【表面材構成】
SG・・・極薄 (Slight) 緑色 (Green)
L・・・薄い (Light)
M・・・中厚 (Middle)
H・・・厚い (Heavy)

- 特殊合成ゴムによる安定した摩擦係数
 - 特殊合成ゴムによる優れた耐摩耗性
 - 高抗張力を有し、張力保持特性に優れる
 - 幅方向の剛性を有し、側面損傷に対し優れる
- 長寿命化**
ロングスパン搬送
耐フランジ特性

ポリスプリント™



標準伸張率 5%

標準伸張率 1%

ベルトタイプ表示方法

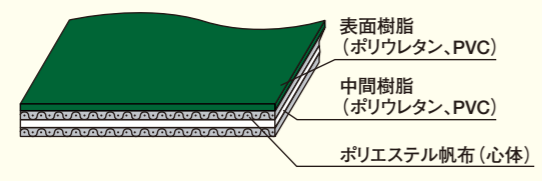
LA	—	4E	14	【ベルト厚 (mm) × 10倍】
TTE	—	4E	18	
FZ	—	5E	12	

【表面材構成】
LA・・・両面青色NBR
TTE・・・特殊帆布
FZ・・・特殊帆布+裏面緑色NBR

【ベルト張力 (N/mm)】
1%伸張、200h走行時

- エンドレス工具による簡易なエンドレスを実現
 - エンドレス工具による継手部平面性の実現
 - 耐屈曲性の向上→高速・多屈曲・小プリー化実現
 - ポリエステル帆布 (心体) による寸法安定性向上
- 経験不問、メンテナンス時間短縮
接着剤不要
印刷物への傷を大幅低減
長寿命化
温湿度環境変化の影響を受けない

NLG™



標準伸張率 0.5% (タイプによる)

ベルトタイプ表示方法

GU	—	12	A	【ベルト構成】
GUF	—	12	AK	A・・・表面樹脂/裏面帆布 K・・・非帯電防止 D・・・両面帆布

【ベルト引張強さ (N/mm) ÷ 10】

【表面材構成】
GU・・・緑色ウレタン平滑表面
GUF・・・緑色ウレタン+フッ素シート
GUTW・・・緑色ウレタン+TW目付

- 広幅対応が可能 (最大1500幅)
 - 幅方向の剛性を有し、平面性に優れる
 - 多様な品種ラインナップ (色・表面形状)
- 用途に応じた最適のベルト選定が可能

特性一覧表

カテゴリ	ベルトタイプ	ベルト厚(mm)	表面材質(表/裏)*1	心体材質*2	最小ブリー径(mm)	標準伸張安定時張力(N/mm)*3	標準伸張率(%)	推奨伸張率範囲(%)	重量(kg/m ²)	帯電防止仕様	使用温度範囲(℃)	最大製作幅(mm)	印刷工程				製本工程				一般搬送	特長	フィンガー継手	スカイバー継手	エンドレス工具番号 *9~10頁に記載の番号欄をご参照ください。	
													オフセット枚葉印刷機	オフセット輪転印刷機	グラビア輪転印刷機	新聞輪転機・搬送ライン	丁合機(コレクター)	紙折機	中綴製本機	無綴製本機						●
ポリベルト	SG-250	0.8	NBR含浸帆布/NBR含浸帆布	PA	φ 25	1.5	1	1~3	0.8	○	-20~+80	300	●								●	●	●	●	12・13	
	SG-350	0.95	NBR含浸帆布/NBR含浸帆布	PA	φ 35	2.6	1	1~3	0.9	○	-20~+80	300	●		●	●			●	●	●	●	●	●	●	12・13
	SG-500	1.1	NBR含浸帆布/NBR含浸帆布	PA	φ 50	3.75	1	1~3	1.1	○	-20~+80	300	●	●					●	●	●	●	●	●	●	12・13
	SGL-500	1.3	NBR含浸帆布/NBR	PA	φ 50	3.75	1	1~3	1.4	○	-20~+80	300		●								●	●	●	●	12・13
	SG-750-2P	1.1	PA/NBR含浸帆布	PA	φ 50	5.6	1	1~3	1.2	—	-20~+80	300			●							●	●	●	●	12・13
	L-250	1.25	NBR/NBR	PA	φ 25	1.5	1	1~3	1.4	○	-20~+80	300										●	●	●	●	12・13
	L-350	1.4	NBR/NBR	PA	φ 35	2.6	1	1~3	1.6	○	-20~+80	300			●							●	●	●	●	12・13
	L-500	1.55	NBR/NBR	PA	φ 50	3.75	1	1~3	1.8	○	-20~+80	300			●							●	●	●	●	12・13
	KCS-350	1.1	PA帆布/NBR含浸帆布	PA	φ 35	2.6	1	1~3	0.8	○	-20~+80	300			●							●	●	●	●	12・13
	KCS-500	1.2	PA帆布/NBR含浸帆布	PA	φ 50	3.75	1	1~3	1.0	○	-20~+80	300			●							●	●	●	●	12・13
	LS-350	1.2	NBR/NBR含浸帆布	PA	φ 35	2.6	1	1~3	1.2	○	-20~+80	300										●	●	●	●	12・13
	LS-500	1.35	NBR/NBR含浸帆布	PA	φ 50	3.75	1	1~3	1.4	○	-20~+80	300										●	●	●	●	12・13
	IRTA-350	1.15	NBR/PA帆布	PA	φ 35	2.6	1	1~3	1.2	○	-20~+80	300			●							●	●	●	●	12・13
	GLTA-350	1.45	NBR/PA帆布	PA	φ 35	2.6	1	1~3	1.6	○	-20~+80	300			●							●	●	●	●	12・13
ポリスプリント	TTE-4E18	1.8	特殊帆布/特殊帆布	PE	φ 40	4.0	1	0.5~2	1.7	○	-20~+60	100			●	●	●				●	●	●	●	●	1・6・8・9・10
	TTF-4E10	1.0	特殊帆布/特殊帆布	PE	φ 15	4.0	1	0.5~2	1.0	○	-20~+60	100	●									●	●	●	●	1・6・8・9・10
	TTZ-4E10	1.0	特殊帆布(NBR含浸)/特殊帆布(NBR含浸)	PE	φ 30	4.0	1	0.5~2	1.0	○	-20~+60	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1・6・8・9・10
	FZ-5E12	1.25	特殊帆布(NBR含浸)/NBR	PE	φ 35	5.0	1	0.5~2	1.2	○	-20~+60	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1・6・8・9・10
	LA-4E14	1.4	NBR/NBR	PE	φ 25	4.0	1	0.5~2	1.5	○	-20~+60	100										●	●	●	●	1・6・8・9・10
	SG-4E08	0.8	NBR/高硬度TPU	PE	φ 15	4.0	1	0.5~2	0.8	○	-20~+60	100	●									●	●	●	●	1・6・8・9・10
	W-4E14	1.4	TPU/TPU	PE	φ 25	4.0	1	0.5~2	1.6	○	-20~+60	100										●	●	●	●	1・6・8・9・10
	DB-4E14	1.4	TPU/TPU	PE	φ 25	4.0	1	0.5~2	1.6	○	-20~+60	100										●	●	●	●	1・6・8・9・10
	SLA-8E14	1.4	NBR/NBR	PE	φ 25	8.0	1	0.5~2	1.7	○	-20~+60	100				●	●					●	●	●	●	2 or 4・7・9・10
	LA-15E20	2.0	NBR/NBR	PE	φ 40	15.0	1	0.5~2	2.2	○	-20~+60	100				●						●	●	●	●	3 or 5・7・9・10
	TA09	0.9	TPU/TPU	—	φ 20	0.5	5	3~8	0.9	○	-20~+60	100										●	●	●	●	1・6・8・9・10
	TA12	1.2	TPU/TPU	—	φ 25	0.7	5	3~8	1.1	○	-20~+60	100										●	●	●	●	1・6・8・9・10
	TA-S6	0.9	TPU/TPU	ニット	φ 25	0.7	5	3~8	1.0	○	-20~+60	100										●	●	●	●	1・6・8・9・10
	HTA09	0.9	高硬度TPU/TPU	—	φ 25	0.5	5	3~8	0.9	○	-20~+60	100										●	●	●	●	1・6・8・9・10
NTA	1.0	ニット/TPU	—	φ 25	0.5	5	3~8	0.9	○	-20~+60	100										●	●	●	●	1・6・8・9・10	
STC-10	1.35	ニット/TPU	—	φ 25	0.5	5	3~8	1.3	○	-20~+60	100										●	●	●	●	1・6・8・9・10	
TC	1.4	TPU/TPU	—	φ 40	0.8	5	3~8	1.5	○	-20~+60	100										●	●	●	●	1・6・8・9・10	
NLG	GUF-12AK	1.3	フッ素樹脂/PE	PE	φ 50	2.0	0.5	0.3~1	1.3	—	-20~+80	1000									●	●	●	●	—	
	GUH-12A	1.3	高硬度TPU/PE	PE	φ 30	2.0	0.5	0.3~1	1.3	○	-20~+80	1500										●	●	●	●	—
	GUTW-12A	1.8	TPU/PE	PE	φ 30	2.0	0.5	0.3~1	1.7	○	-20~+80	1500										●	●	●	●	—
	GU-12A	1.3	TPU/PE	PE	φ 20	2.0	0.5	0.3~1	1.3	○	-20~+80	1500										●	●	●	●	—
	GUSRB-14ANL	2.1	低硬度TPU/PE	PE	φ 40	2.0	0.5	0.3~1	1.8	○	-20~+80	1500										●	●	●	●	—
	GU-12D	1.1	PE/PE	PE	φ 40	2.0	0.5	0.3~1	1.0	○	-20~+80	1500										●	●	●	●	—
GU-12DS	1.0	特殊帆布/PE	PE	φ 40	2.0	0.5	0.3~1	1.0	○	-20~+80	1500										●	●	●	●	—	

*1用途によっては表裏反転させての使用も可能です。
*2材質 PE:ポリエステル帆布 PA:ポリアミドフィルム TPU:熱可塑性ポリウレタン NBR:ニトリルゴム
*3張力値は200時間走行後のデータです。

備考 ・ポリスプリントの最小エンドレス長は400mmです。但しSLA-8E14、LA-15E20は1000mmです。
ポリベルト、NLGの最小エンドレス長は弊社までお問い合わせください。
・NLG用のエンドレス工具については弊社までお問い合わせください。

耐摩耗性

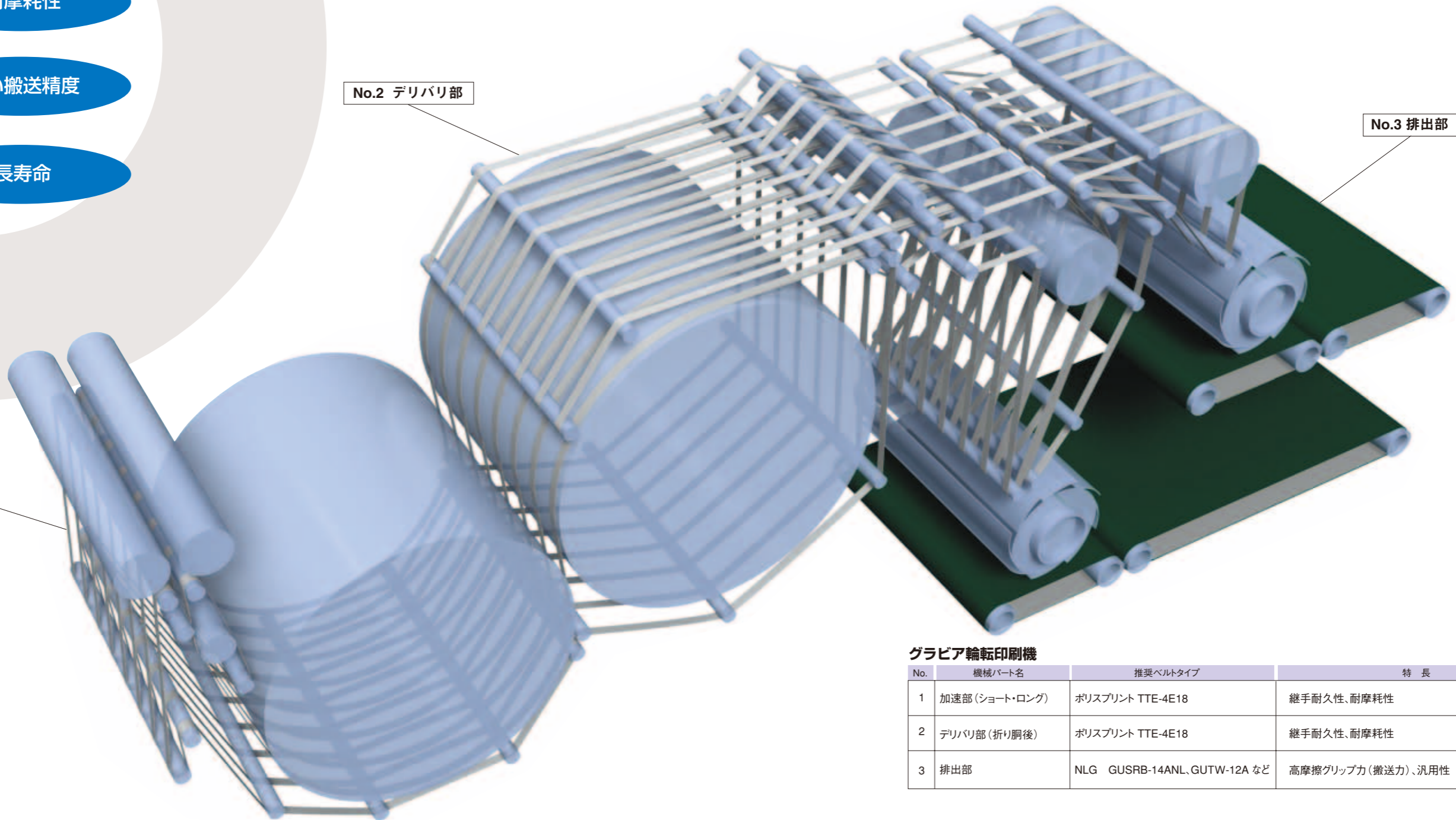
高い搬送精度

長寿命

No.1 加速部 (ショート・ロング)

No.2 デリバリ部

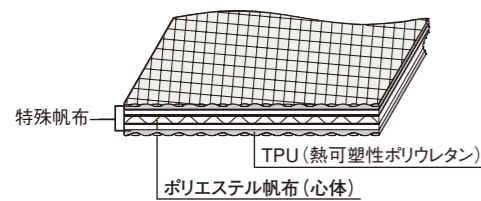
No.3 排出部



グラビア輪転印刷機

No.	機械パート名	推奨ベルトタイプ	特長
1	加速部 (ショート・ロング)	ポリスプリント TTE-4E18	継手耐久性、耐摩耗性
2	デリバリ部 (折り胴後)	ポリスプリント TTE-4E18	継手耐久性、耐摩耗性
3	排出部	NLG GUSRB-14ANL、GUTW-12A など	高摩擦グリップ力 (搬送力)、汎用性

ポリスプリント TTE-4E18



- 耐摩耗性に優れた表面帆布
- 心体は内層に保護されたポリエステル帆布

表面帆布摩耗による急激な張力変化を防ぎます

オフセット枚葉印刷機

機械パート名	推奨ベルトタイプ	特長
枚葉フィーダー部	ポリベルト SGタイプ ポリスプリント FZ-5E12、TTF-4E10 など	耐摩耗性、安定した摩擦係数

オフセット輪転印刷機

機械パート名	推奨ベルトタイプ	特長
折り胴部	ポリベルト SGタイプ、Lタイプなど	適度な滑り性、耐摩耗性、耐フランジ特性
チョッパー折り部	ポリスプリント FZ-5E12 ポリベルト各種	適度な滑り性、耐摩耗性、耐フランジ特性、高張力
排出部、スタッカー部	NLG GUSRB-14ANL、GUTW-12A など	高摩擦グリップ力 (搬送力)

特長

紙搬送に適した摩擦係数

安定した搬送精度・耐摩耗性

搬送物を傷つけないソフトな表面布

間欠運転・ストッパー部
生乾きインクの転写低減

フィンガー継手

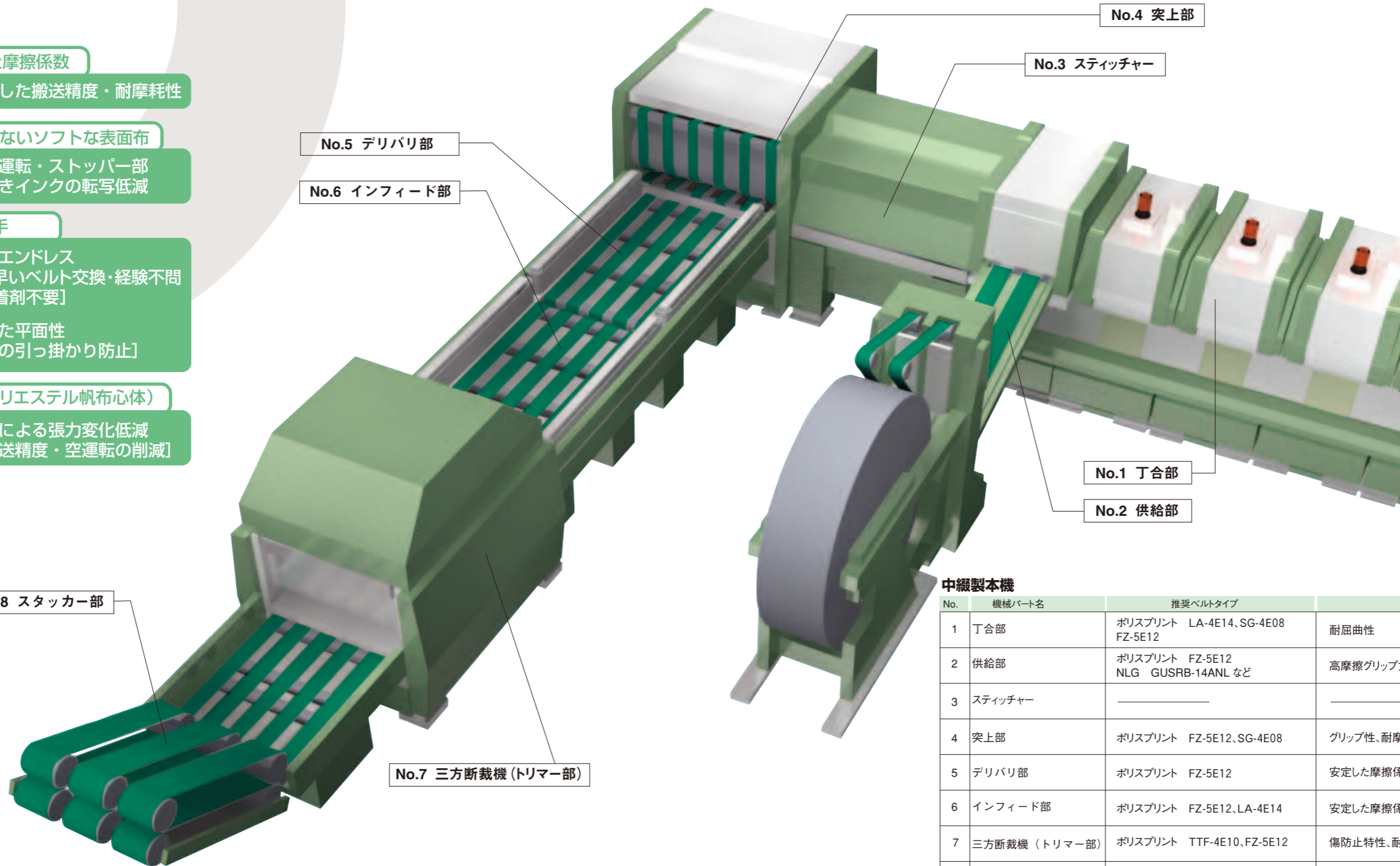
簡易エンドレス
[素早いベルト交換・経験不問
接着剤不要]

優れた平面性
[紙の引っ掛かり防止]

寸法安定性(ポリエステル帆布心体)

温度による張力変化低減
[搬送精度・空運転の削減]

No.8 スタッカー部



中綴製本機

No.	機械パート名	推奨ベルトタイプ	特長
1	丁合部	ポリスプリント LA-4E14、SG-4E08 FZ-5E12	耐屈曲性
2	供給部	ポリスプリント FZ-5E12 NLG GUSR-14ANL など	高摩擦グリップ力(搬送力)
3	スティッチャー	—————	—————
4	突上部	ポリスプリント FZ-5E12、SG-4E08	グリップ性、耐摩耗性
5	デリバリ部	ポリスプリント FZ-5E12	安定した摩擦係数、耐フランジ特性
6	インフィード部	ポリスプリント FZ-5E12、LA-4E14	安定した摩擦係数、耐ひねり特性
7	三方断裁機(トリマー部)	ポリスプリント TTF-4E10、FZ-5E12	傷防止特性、耐屈曲性
8	スタッカー部	ポリスプリント FZ-5E12	安定した摩擦係数、耐フランジ特性

丁合機(コレクター)

機械パート名	推奨ベルトタイプ	特長
垂直搬送部	ポリスプリント LA-4E14、SLA-8E14	安定した摩擦係数
排出部	ポリスプリント TA09、TA12、HTAなど	軸間固定使用、安定した張力特性

紙折機

機械パート名	推奨ベルトタイプ	特長
フィード部	ポリスプリント LA-4E14、SLA-8E14 FZ-5E12 ポリベルト各種	安定した摩擦係数
チョッパー折り部	ポリスプリント FZ-5E12 など ポリベルト各種	適度な滑り性、耐摩耗性、耐フランジ特性

エンドレス工具 (ポリスプリント™・ポリベルト™)

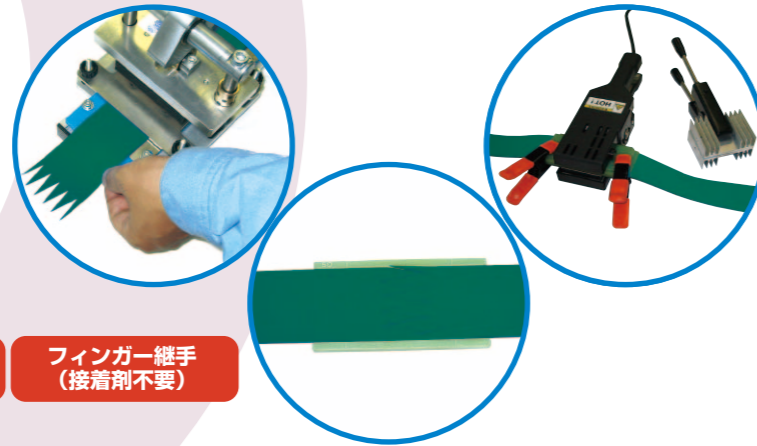
ポリスプリント™用エンドレス工具

突然のベルト切断時
復帰作業が簡単にできます。
機械分解作業、長期ラインストップ等の
悩みを解消します。

PolySprint™

短時間で簡単な
エンドレス (経験不問)

フィンガー継手
(接着剤不要)



●フィンガーパンチャー…フィンガー継手を製作する工具です。

工具番号	型番	外観	特長	加工最大幅 (mm)	加工最大厚 (mm)	サイズ			重量 (kg)	打ち抜きフィンガー形状 長さ×ピッチ (mm)
						W (mm)	L (mm)	H (mm)		
1	FP30-10-50N		一発打ち抜きのため、簡単、確実にフィンガー継手を製作します。	50	2.0	135	400	390	3.4	30×10
	FP30-10-100		一発打ち抜きのため、簡単、確実にフィンガー継手を製作します。	100	2.0	200	500	504	7.0	30×10
2	FP70-10-50		ベルト幅方向へピッチ送りで打ち抜きます。フィンガー継手を確実に製作します。	50	6.0	180	600	250	9.0	70×10
3	FP120-10-50									120×10
4	FP70-10-100		ベルト幅方向へピッチ送りで打ち抜きます。フィンガー継手を確実に製作します。	100	6.0	230	610	250	10.4	70×10
5	FP120-10-100									120×10

●ホット (加熱) プレス…所定の時間、温度、圧力をかけて、融着するプレス工具です。接着剤は不要です。

工具番号	型番	外観	特長	加工最大幅 (mm)	加工最大厚 (mm)	サイズ			重量 (kg)	適用フィンガー形状 長さ×ピッチ (mm)	電源	温度 (°C)
						W (mm)	L (mm)	H (mm)				
6	NPS-3050 H1		フィンガー継手用加熱プレスです。温度を設定して確実に施工できます。	50	2.0	84	250	100	1.5	30×10	100V	~200
	NPS-3050 H2										200V	
6	NPS-0310 H1		フィンガー継手用加熱プレスです。温度を設定して確実に施工できます。	100	2.0	107	365	112	4.1	30×10	100V	~200
	NPS-0310 H2										200V	
7	NPS-1210-1		フィンガー継手用加熱プレスです。この一台で加熱と冷却を全自動で行います。	100	6.0	230	320	180	9.5	70×10 120×10	100V	~200
	NPS-1210-2										200V	

●クーリング (冷却) プレス…加熱プレス後の継手を冷却する工具です。電源は不要です。

工具番号	型番	外観	特長	加工最大幅 (mm)	加工最大厚 (mm)	サイズ			重量 (kg)	打ち抜きフィンガー形状 長さ×ピッチ (mm)
						W (mm)	L (mm)	H (mm)		
8	NPS-3050C		フィンガー継手用冷却プレスです。	50	2.0	80	224	92	0.6	30×10
	NPS-0310C		フィンガー継手用冷却プレスです。	100	2.0	102	311	102	2.4	30×10

●その他の必要ツール

工具番号	型番	外観	特長
9	プリセッタ		プレスする際、ベルトが曲がらないように仮固定する治具です。プレスタイプ、ベルト幅に合わせた各幅別のプリセッタをご用意しています。
10	クランプ金具 (2個)		プリセッタを抑えるためのクランプ金具です。
11	専用ケース		FP30-10-50N、NPS-3050 H1 (H2)、NPS-3050C、プリセッタ、クランプ金具が収納できます。

ポリベルト™用エンドレス工具

PolyBelt™

●ポリスカイバー…スカイバー継手を製作する工具です。

工具番号	型番	外観	特長	加工最大幅 (mm)	加工最大厚 (mm)	サイズ			重量 (kg)	電源
						W (mm)	L (mm)	H (mm)		
12	PS153		スカイバー継手を製作します。高い信頼性と多くの使用実績があります。	150	3.0	400	380	435	33	100V or 200V

●ポリプレス…スカイバー継手用ホット (加熱) プレスです。

工具番号	型番	外観	特長	加工最大幅 (mm)	加工最大厚 (mm)	サイズ			重量 (kg)	電源	温度 (°C)
						W (mm)	L (mm)	H (mm)			
13	PP051 (別称PI-50)		スカイバー継手用プレスです。軽量で使いやすい好評です。	50	2.5	112	160	90	1.3	100V or 200V	110
	PP103		スカイバー継手用プレスです。高い信頼性と多くの使用実績があります。	100	5.0	140	295	150	3.1	100V or 200V	110

・ポリプレスのPSE認証は100Vに適合。

※ポリベルトのエンドレスにはベルトタイプに合った接着剤 (ポリボンド) が必要になります。

ポリベルト

- SG-350
- SG-750-2P
- L-350
- KCS-500
- GLTA-350

ポリスプリント

- TTE-4E18
- TTF-4E10
- TTZ-4E10
- FZ-5E12
- LA-4E14
- W-4E14
- SLA-8E14
- TA12
- NTA

N L G

- GUF-12AK
- GUTW-12A
- GUSRB-14ANL
- GU-12DS